



INFORME PROPUESTA Y DE VALORACIÓN TÉCNICA PARA LA ENAJENACIÓN MEDIANTE SUBASTA DEL CAMIÓN UNIDAD MÓVIL Y EL CAMIÓN GENERADOR DE RTPA

1. ANTECEDENTES

La Unidad Móvil y el Camión Generador de RTPA tienen como fecha de incorporación al entonces denominado Ente Público de Comunicación del Principado de Asturias, el año 2008.

Los dos vehículos fueron utilizados en numerosos eventos, desde esa fecha y hasta el 31 de diciembre de 2015. Su utilización estaba regida, primero como encargo de producción para programas en exteriores, para pasar posteriormente a licitar su uso como material adscrito a dicha licitación.

En el segundo semestre de 2015 se redacta y pone en marcha la licitación del servicio de Unidad Móvil, pero exigiendo en el Pliego Técnico la incorporación de una unidad móvil por parte de los licitadores, con lo que la unidad móvil de RTPA dejó de utilizarse.

Dicha decisión se toma ante el deterioro del material técnico utilizado en la unidad móvil de RTPA, así como las características técnicas de algunos equipos. Sirva como referencia que las cámaras era para emisión 4/3 en SD.

La falta de recursos económicos en inversión para equipos llevó a tomar la decisión de no afrontar nuevos eventos con estos equipos propiedad de RTPA.

Una vez gestionado el servicio de unidad móvil y su operación con la unidad móvil de la empresa adjudicataria, se procede a dismantelar los equipos de la Unidad Móvil de RTPA.

Este dismantelamiento propició la llegada de los equipos en ella contenidos, a las instalaciones de RTPA, al objeto de reponer equipos con averías o muy deteriorados por el uso y paso del tiempo. Como equipos más importantes, aportados a la infraestructura técnica de RTPA estarían:

- Monitores
- EVS
- Cofres de conversores
- Mesa de audio
- Mezclador de video: SWITCHER 2 bancos M/E, 32 entradas
- Trípodes para cámara
- Ópticas: lentes para ENG y lentes Estándar 18x
- Magnetoscopios DVC Pro sobre P2
- Matriz de intercom

El departamento de Explotación de RTPA ha sido el encargado de ir desmontando los equipos para su posterior utilización. Además se han dejado ambos vehículos en el estado correcto para proceder a su subasta, con las características descritas en el presente informe.

2. JUSTIFICACIÓN

2.1 -Estos bienes no cumplen actualmente ninguna función específica en RTPA, ni es previsible su utilización por en un futuro próximo.

2.2 En consecuencia, por todo ello, y para evitar el deterioro de ambos bienes que supondría a la postre un menoscabo del patrimonio de RTPA y, en aras del bien público, se entiende conveniente y necesario llevar a cabo la enajenación de referencia.

3. BIENES OBJETO DE VALORACIÓN

3.1 DESCRIPCIÓN

3.1.1 Lote 1

DATOS DEL VEHÍCULO UNIDAD MÓVIL

DEPOSITARIO	
Matrícula	2058 FSJ
Marca	MERCEDES BENZ
Modelo y clase	950501 / WDB 9505039
Fecha matriculación	29/06/2007
Carrocería	
Color	BLANCO
Nº bastidor en origen	WDB 9505391L181863
Nº bastidor retroquelado	
Nº de ruedas	4 / 6 neumáticos
Clas de carburante	Diesel

ESTADO GENERAL

De carrocería y bajos	OK
Del habitáculo	OK
De los neumáticos	
Del motor	OK
De la transmisión, cambio y embrague	OK
De la dirección	OK
De la suspensión y frenos	OK
Del equipo eléctrico	OK
Kilómetros recorridos	55.000 kms.

3.1.2 Lote 2

DATOS DEL VEHÍCULO CAMIÓN GENERADOR

DEPOSITARIO	
Matrícula	2042 FSJ
Marca	MERCEDES BENZ
Modelo y clase	050501 / WDB950539

Fecha matriculación	29/06/2007
Carrocería	
Color	BLANCO
Nº bastidor en origen	WDB9505391L182191
Nº bastidor retroquelado	
Nº de ruedas	4 / 6 neumáticos
Clas de carburante	Diesel

ESTADO GENERAL

De carrocería y bajos	OK
Del habitáculo	OK
De los neumáticos	
Del motor	OK
De la transmisión, cambio y embrague	OK
De la dirección	OK
De la suspensión y frenos	OK
Del equipo eléctrico	OK
Kilómetros recorridos	55.000 km.

DATOS DEL GRUPO ELECTRÓGENO CONTENIDO (información completa en anexo I de este informe)

3.2 CARGAS Y GRAVÁMENES

No tienen

4. DOCUMENTACIÓN GRÁFICA

Disponible a solicitud de los interesados, así como las visitas concertadas previamente para inspección y comprobación de los vehículos.

5. VALORACIÓN

En atención al estado actual de ambos camiones, y a una ponderación en el mercado actual del valor que los mismos tendrían, asciende la presente valoración para el inicio de la subasta a la cantidad de 100.000 euros cada uno de los vehículos; caso de que la subasta quedara desierta, se establece la reducción de un 15% para la segunda (85.000€) y un 5% para la tercera (80.750€) en cada uno de los vehículos.

En Gijón, a 18 de noviembre de 2019

EL DIRECTOR DE COMUNICACIÓN Y MÁRKETING

RADIOTELEVISIÓN DEL

Luis Andrés Fernández García

Anexo I

**DATOS GRUPO ELECTRÓGENO CONTENIDO EN EL CAMIÓN
GENERADOR**

(LOTE 2)



DPS 450

Tensión (V): 400/230

Frecuencia (Hz): 50

RJO CON CAPOT

ARRANQUE ELÉCTRICO



Ficha Técnica

Datos Generales

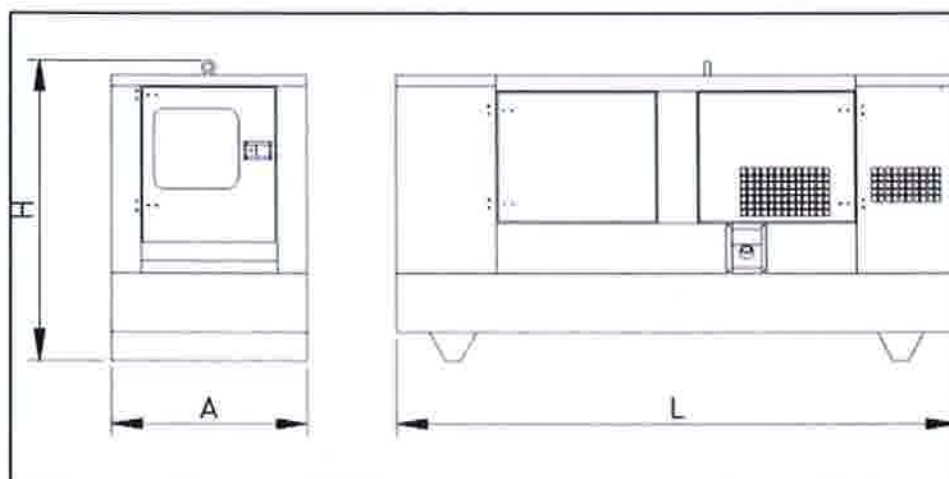
Potencia continua (kVA)	455
Potencia emergencia (kVA)	500
Potencia continua (kW)	384
Potencia emergencia (kW)	400
Modelo	FIJO CON CAPOT

Pesos y Dimensiones (mm)

Largo (L)	5500
Ancho (A)	1550
Alto (H)	2450
Peso (kg)	5678
Capacidad depósito (l)	943

Nivel Sonoro

Presión acústica [Lpa] (dBA)	66
Potencia Acústica [LwA] (dBA)	94



VOLVO PENTA GENSET ENGINE

TAD1242GE

1500 rpm, 387 kW (526 hp) ~ 1800 rpm, 430 kW (585 hp)

The TAD1242GE is a powerful, reliable and economical Generating Set Diesel Engine built on the dependable in-line six design.

Durability & low noise

Designed for easiest, fastest and most economical installation. Well-balanced to produce smooth and vibration-free operation with low noise level.

To maintain a controlled working temperature in cylinders and combustion chambers, the engine is equipped with piston cooling. The engine is also fitted with replaceable cylinder liners and valve seats/guides to ensure maximum durability and service life of the engine.

Low exhaust emission

The state of the art, high-tech injection and charging system with low internal losses contributes to excellent combustion and low fuel consumption.

The TAD1242GE complies with EU Stage 2 and TA-Luft +50% exhaust emission regulations.

Easy service & maintenance

Easily accessible service and maintenance points contribute to the ease of service of the engine.

Technical description:

Engine and block

- Optimized cast iron cylinder block with optimum distribution of forces without the block being unnecessarily heavy
- Wet, replaceable cylinder liners
- Piston cooling for low piston temperature and reduced ring temperature
- Tapered connecting rods for reduced risk of piston cracking
- Crankshaft induction hardened bearing surfaces and fillets with seven bearings for moderate load on main and high-end bearings
- Case hardened and Nitrocarburized transmission gears for heavy duty operation
- Keystone top compression rings for long service life
- Viscous type crankshaft vibration dampers to withstand single bearing alternation torsional vibrations
- Replaceable valve guides and valve seats
- Overhead camshaft and four valves per cylinder

Lubrication system

- Full flow oil cooler
- Full flow disposable spin-on oil filter for extra high filtration
- The lubricating oil level can be measured during operation
- Gear type lubricating oil pump, gear driven by the transmission

Fuel system

- Non-return fuel valve
- Electronic Unit Injectors
- Fuel prefilter with water separator and water-in-fuel indicator / alarm
- Gear driven, low-pressure fuel pump
- Fine fuel filter with manual feed pump and fuel pressure switch
- Fuel shut-off valve, electrically operated

Cooling system

- Efficient cooling with accurate coolant control through a water distribution duct in the cylinder block. Reliable sleeve thermostat with minimum pressure drop

- Gear driven, maintenance-free coolant pump with high degree of efficiency
- Coolant filter as standard

Turbo charger

- Efficient and reliable turbo charger
- Extra oil filter for the turbo charger

Electrical system

- Electronic Diesel Control (EDC) an electronically controlled processing system which optimizes engine performance. It also includes advanced facilities for diagnostics and fault tracing
- Three different ways for the customer to connect his controls and instrument to the engine: CAN SAE J1939 interface, OIU (Control Interface Unit) and Stand alone connections
- Sensors for oil pressure, oil temp, boost pressure, boost temp, coolant temp, fuel temp, water in fuel, fuel pressure and two speed sensors



Features

- Maintained performance, air temp 40°C
- Tropical cooling system (35°C)
- Fully electronic with Volvo Penta EDC III
- Dual frequency switch (between 1500 rpm and 1800 rpm)
- High power density
- Emission compliant
- Low noise levels
- Gen Pac configuration

**VOLVO
PENTA**

TAD1242GE

Technical Data

General

Engine designation	TAD1242GE
No. of cylinders and configuration	in-line 6
Method of operation	4-stroke
Bore, mm (in.)	131 (5.16)
Stroke, mm (in.)	150 (5.91)
Displacement, l (in ³)	12.13 (740.2)
Compression ratio	17.5:1
Dry weight, kg (lb)	1380 (3038)
With Gen Pac, kg (lb)	1645 (3627)
Wet weight, kg (lb)	1455 (3201)
With Gen Pac, kg (lb)	1720 (3792)

Performance

R/N (hp)	1500 rpm	1800 rpm
Prime Power	352 (476)	391 (533)
Max Standby Power	387 (526)	430 (585)

Lubrication system

Oil consumption, liter/h (US gal/h)	1500 rpm	1800 rpm
Prime Power	0.12 (0.032)	0.14 (0.037)
Max Standby Power	0.14 (0.037)	0.15 (0.040)
Oil system capacity in filters, liter		35
Oil change interval at specification		
VDS-2, h		600
VDS, ACEA E3, h		400
ACEA E1, E2, API CD, CF, CF-4, CG-4, h		200

Fuel system

Specific fuel consumption at	1500 rpm	1800 rpm
Prime Power, g/kWh (lb/hp)		
25 %	216 (0.350)	231 (0.374)
50 %	199 (0.323)	208 (0.330)
75 %	195 (0.316)	200 (0.324)
100 %	198 (0.321)	202 (0.327)
Max Standby Power, g/kWh (lb/hp)	1500 rpm	1800 rpm
25 %	211 (0.347)	225 (0.365)
50 %	197 (0.319)	203 (0.329)
75 %	195 (0.316)	200 (0.324)
100 %	199 (0.323)	203 (0.329)

Intake and exhaust system

Air consumption at 27°C, m ³ /min (cfm)	1500 rpm	1800 rpm
Prime Power	23.3 (833)	25.0 (889)
Max Standby Power	25.0 (883)	29.0 (1024)
Max allowable air intake restriction, kPa (in. wg)		5 (20.1)
Heat rejection to exhaust, kW (BTU/min)	1500 rpm	1800 rpm
Prime Power	250 (1421.7)	272 (1546.6)
Max Standby Power	278 (1589.5)	308 (1740.2)
Exhaust gas temperature, after turbine, °C (°F)	1500 rpm	1800 rpm
Prime Power	490 (914)	465 (869)
Max Standby Power	505 (941)	490 (914)
Max allowable back-pressure in exhaust line, kPa (in. wg)		10 (40.2)
Exhaust gas flow, m ³ /min (cfm)	1500 rpm	1800 rpm
Prime power	58 (204.8)	68 (233.1)
Max Standby Power	63 (222.5)	72 (254.5)

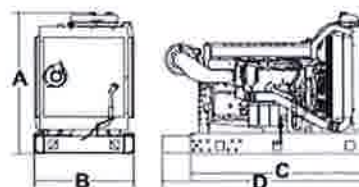
Cooling system

Heat rejection radiation from engine, kW (BTU/min)	1500 rpm	1800 rpm
Prime Power	17 (967)	18 (1024)
Max Standby Power	18 (1024)	20 (1137)
Heat rejection to coolant kW (BTU/min)		
Prime Power	123 (699.5)	139 (790.5)
Max Standby Power	125 (710.9)	143 (813.2)
Fan power consumption, kW (hp)	9 (12)	15 (20)

Standard equipment

	Engine	Gen Pac
Engine		
Automatic belt tensioner	*	*
Oil systems	*	*
Rywheel		
Rywheel housing with conn. acc. to SAE 1	*	*
Rywheel for 14" flex plate and flexible coupling	*	*
Vibration dampers	*	*
Engine suspension	*	*
Fixed front suspension	*	*
Lubrication system		
Oil dipstick	*	*
Full-flow oil filter of spin-on type	*	*
By-pass oil filter of spin-on type	*	*
Oil cooler side-mounted	*	*
Low noise oil pump	*	*
Fuel system		
Fuel filters of disposable type	*	*
Electronic unit injectors	*	*
Pre-filter with water separator	*	*
Intake and exhaust system		
Air filter with replaceable paper insert	*	*
Air restriction indicator	*	*
Air cooled exhaust manifold	*	*
Connecting flange for exhaust pipe	*	*
Exhaust flange with v-damp	*	*
Turbo charger, low right side	*	*
Crankcase ventilation	*	*
Cooling system		
Tropical radiator incl intercooler	*	*
Gear driven coolant pump	*	*
Fan hub	*	*
Thrust fan	*	*
Fan guard	*	*
Belt guard	*	*
Control system		
Engine Management System (EMS) with CAN-bus interface SAE J1939 and stand alone interface	*	*
Alternator		
Alternator 60A / 24 V	*	*
Starting system		
Starter motor, 6.0kW, 24 V	*	*
Connection facility for extra starter motor	*	*
Instruments and senders		
Temp- and oil pressure for automatic stop/alarm 103°C	*	*
Other equipment		
Expandable base frame	*	*
Engine Packing	*	*
Plastic wrapping	*	*

* If not ordered, as order specification - optional equipment
 - optional equipment or not applicable
 * included in standard specification



A* = 1587 mm / 82.5 in
 B* = 1120 mm / 44.1 in
 C* = 1976 mm / 77.8 in
 D = 2296 mm / 90.5 in (During transport)
 D = Max 3311 mm / 130.5 in
 *including radiator and intercooler

Note that all models, standard equipment and accessories are available in all countries.
 All specifications are subject to change without notice.
 The engine (unit and) may not be entirely identical to production standard engine.

Power Standards

The engine performance corresponds to ISO 3046, BS, BS14 and DIN 8271. The technical data applies to an engine without cooling fan and operating on a fuel with caloric value of 42.7 MJ/kg (15550 BTU/lb) and a density of 0.84 kg/liter (7.3 lb/US gal), and where the intake is clean from the standard Power output guaranteed within 0 to 100% at rated engine speed and at delivery. Ratings are based on ISO 8528. Engine speed governing in accordance with ISO 3046/M, class A1 and ISO 8528-5 class G3 Exhaust emissions

The engine complies with EU stage 2 emission legislation according to the Non Road Directives EU 97/68/EC. The engine also complies with T4u 4-604b exhaust emission regulations.

Rating Guidelines

PRIME POWER rating corresponds to ISO Standard Power for continuous operation. It is applicable for steady electrical power at variable load for an unlimited number of hours instead of commercially purchased power. A 10 % overload capability for governing purpose is available for this rating.
 MAXIMUM STANDBY POWER rating corresponds to ISO Standard Full Stop Power. It is applicable for supplying steady electrical power at variable load in areas with well established electrical networks in the event of normal utility power failure. No overload capability is available for this rating.

1 hp = 1 kW x 1.36

Information

For more technical data and information, please look in the Generator Set Engines Sales Guide.

VOLVO PENTA

AB Volvo Penta
 SE-405 06 Göteborg, Sweden
www.volvopenta.com

Cuadro Eléctrico	
Placa de control	DEEP SEA 5310 RS485
Arranque Auto.fallo red	✓
Arranque Manual	✓
Arranque remoto	✓
Alarmas	
Fallo de arranque	✓
Fallo carga batería	✓
Baja presión de aceite	✓
Alta temperatura agua motor	✓
Bajo Nivel de Combustible	✓
Parada de emergencia	✓
Sobrevelocidad	✓
Mantenimiento	✓
Grupos Automáticos	
Conmutador de fto. Auto/Manual	✓
Software control remoto	✓
Puerto comunicaciones RS 485	✓
Instrumentos de Protección	
Seta de emergencia	✓
Interruptor diferencial	✓
Interruptor magnetotérmico	4P 600A R